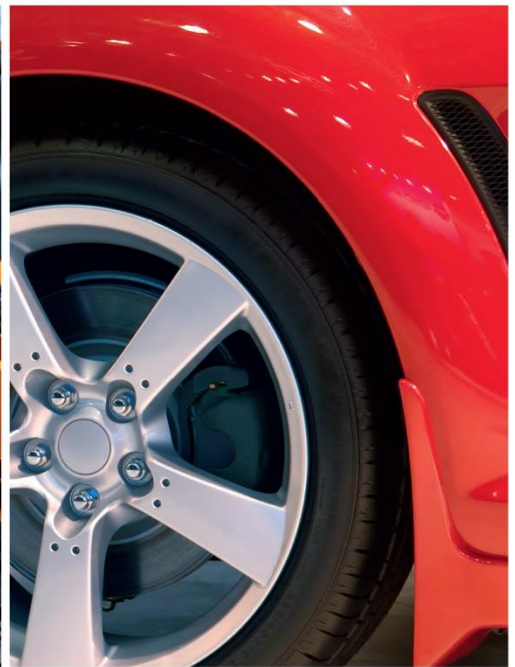


粉体塗料用樹脂と添加剤



粉体塗料

この数十年間に、使いやすく、VOC含有量が最小限で経済的な粉体塗料は、様々な基材を保護する最適な方法として出現しました。粉体塗料は転写効率が高く、スプレー飛沫も大部分は回収できるため、アルミ窓枠、家電製品、輸送用部品などの3次元形状に特に適しています。Synthomerは欧州で粉体塗料用樹脂を生産しており、全世界および各地域のカスタマーニーズを満たすことができます。当社の幅広い粉体塗料用樹脂のラインナップは、メーカーの要求性能および規制基準に適合するように調合可能で、トリボまたはガスオープンで処理できます。

貴社が必要とする製品

SynthomerのAlbester™（アルベスター）樹脂シリーズは、カルボキシル末端ポリエステル樹脂および水酸基末端ポリエステル樹脂の両方をラインアップしています。カルボキシル末端ポリエステル樹脂は、屋内用途（ハイブリッドシステム）および屋外用途（スタンダード（標準）およびスーパーデュラブル（超耐久性））向けのポリマーを提供します。カルボキシル末端ポリエステル樹脂は、特殊効果の建築用途、落書き防止用途、および輸送用途向けの無排出型ポリエステル・ウレタンコーティングシステム用に設計されています。

Albecor™（アルベコア）樹脂は、低温硬化用に設計された最新の粉体塗料用ポリエステル樹脂です。Albecor粉体塗料用樹脂は低温硬化で、エネルギー効率を高め、熱に敏感な基材への適用を可能にします。

Synthomerは、低光沢用途向けに特別に設計されたAlbester SilkyMatt™（アルベスターシルキーマット）樹脂を製造しています。Albester SilkyMatt樹脂は、低光沢樹脂の研究開発におけるSynthomerの25年を超える経験の成果であり、品質および安定性の面で低光沢粉体塗料での究極の製品です。

信頼できるイノベーション

このガイドに記載されている製品は、Synthomerの幅広いポートフォリオの中の代表的な選択肢に過ぎません。このポートフォリオに基づき、当社の経験豊富な研究開発および技術サービスのスペシャリストが、貴社の最も厳しいコー

ティング関連の課題に対応いたします。当社は、お客様の要件に可能な限り迅速かつ十分に対応いたします。詳細については、日本総代理店DKSHジャパン(株)までお問い合わせください。

製品の命名法（コード）

Albester™ Resins	2	-	-	-	ハイブリッド - ポリエステル
Albester™ / Albester SilkyMatt™ Resins	3	-	-	-	水酸基末端ポリエステル
Albester™ / Albester SilkyMatt™ Resins	5	-	-	-	屋外耐候性ポリエステル
Albester™ / Albester SilkyMatt™ Resins	6	-	-	-	屋外超耐候性ポリエステル
Albemast™ Resins	9	-	-	-	添加剤マスターバッチ
Albecor™ Resins	1	-	-	-	低温硬化樹脂 - 屋外用
Albecor™ Resins	4	-	-	-	低温硬化樹脂 - 屋内用
				0	標準樹脂
				1	トリボ配合樹脂

錫フリーグレードも対応中。

ポリエステル樹脂 低温硬化型 屋外用

β-hydroxy alkyl amide による硬化系

標準耐候性 - 高グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albecor 1590	46 - 52	3000 - 5000	57	25 - 30 min at 140°C	β-HAA と 93 : 7 の比率でブレンドし、140°C から硬化を開始する低温硬化用途向けに特別に設計されています。非常に良好な反応性と、優れた耐候性および耐ブルーミング性を併せ持ちます。主な用途は建築関連、重量部品、農機具、土木機械などです。
Albecor 1595	46 - 52	3500 - 4500	56	25 - 30 min at 140°C	β-HAA と 93 : 7 の比率でブレンドし、140°C から硬化を開始する低温硬化用途向けに特別に設計されています。優れた反応性と、良好な耐候性および耐ブルーミング性を兼ね備えています。主な用途は重量部品、農機具、土木機械などです。

超耐候性 - 高グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albecor 6190	47 - 54	1800 - 3000	57	10 - 15 min at 160°C	β-HAA と 93 : 7 の比率でブレンドし、標準的な超耐久システムと比較して優れた屋外耐久性、大幅に向上した機械的特性、および優れた流動特性を発揮するように設計されています。貯蔵安定性も良好です。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albecor 6171	48 - 54	1800 - 3000	54	10 - 15 min at 160°C	β-HAA と 93 : 7 の比率でブレンドし、標準的な超耐久システムと比較して優れた屋外耐久性、大幅に向上した機械的特性、および優れた流動特性を発揮するように設計されています。Albecor 6190 と比較して柔軟性が改善されています。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。

標準耐候性 - 低グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albecor 1420	16 - 20	6800 - 8200	58	15 min at 160°C in dry blend with high reactivity coatings	β-HAA と 97 : 3 の比率でブレンドし、160°C から硬化を開始する用途向けに設計され、Albecor 1450 をベースとするコーティングとのドライブレンドによってマット仕上げを実現します。耐ブルーミング性および貯蔵安定性が改善されています。
Albecor 1550	18 - 22	6000 - 7000	52	15 min at 160°C	β-HAA と 97 : 3 の比率でブレンドし、160°C から硬化を開始する用途向けに設計され、Albecor 1560 をベースとするコーティングとのドライブレンドによってマット仕上げを実現します。
Albecor 1450	47 - 53	3500 - 4500	57	10 min at 160°C	β-HAA と 93 : 7 の比率でブレンドする用途向けに設計されています。単独で高速硬化コーティングとして使用するか、または Albecor 1420 とのドライブレンドで低光沢仕上げを得ることができます。耐ブルーミング性および貯蔵安定性が改善されています。
Albecor 1560	48 - 54	3500 - 4500	52	10 min at 160°C	β-HAA と 93 : 7 の比率でブレンドする用途向けに設計されています。単独で高速硬化コーティングとして使用するか、または Albecor 1550 とのドライブレンドで低光沢仕上げを得ることができます。

Polyglycidyl esters による硬化系

標準耐候性 - 高グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albecor 2531	27 - 31	6000 - 8000	65	10 min at 160°C	Araldite PT 910 (*)または PT 912 (*)と 92 : 8 の比率でブレンドする用途向け。得られたコーティングは、十分な機械的特性、良好な流動特性、耐ブルーミング性、および良好な屋外耐久性を示します。

* Huntsman

ポリエステル樹脂 低温硬化型 屋内用

ポリエステル/エポキシハイブリッドによる硬化系

60/40 ハイブリッド					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albecor 4631	46 - 52	1800 - 2800	53	10 min at 160°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性樹脂。適切なエポキシ樹脂と 60/40 の比率でブレンドし、良好な機械的特性、耐食性、および総合的な耐薬品性を提供します。140°C からの硬化サイクルでも優れた性能を示します。薄膜用途やプライマーに適しています。
Albecor 4611	47 - 54	1600 - 2600	53	10 min at 160°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性樹脂。適切なエポキシ樹脂と 60/40 の比率でブレンドし、反応性と流動特性のバランスが最適化されます。TMA（テトラメチルアンモニウム）フリーです。140°C からの硬化サイクルでも優れた総合性能を発揮します。

70/30 ハイブリッド					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albecor 4701	32 - 38	4200 - 5200	57	10 min at 160°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性ポリエステル樹脂。適切なエポキシ樹脂と 70/30 の比率でブレンドし、Albecor 4701 は非常に良好な機械的特性、耐食性、および総合的な耐薬品性を提供します。140°C からの硬化サイクルでも優れた性能を発揮します。

カルボキシル末端ポリエステル樹脂 屋外用

β-hydroxy alkyl amide による硬化系

標準耐候性- 高グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester 5760	21 - 25	7000 - 8500	64	10 min at 180°C 15 min at 160°C	β-HAA と 96.5/3.5 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは、反応性の増加とともに良好な流動特性、屋外耐久性、および機械的特性を示します。
Albester 5501	23 - 27	4500 - 5700	60	15 min at 180°C	96.5/3.5 で硬化。最終的なコーティングは、流動特性と柔軟性の非常に良好なバランス、良好な屋外耐久性、および優れた耐黄変性を発揮します。
Albester 5671	24 - 29	7000 - 9500	68	10 min at 180°C	96.5/3.5 で硬化。テクスチャー加工のパウダーコーティングの色素昇華用途に特別に設計されています。高膜厚が要求される場合に、優れた耐へたり性を発揮します。
Albester 5651	30 - 35	1800 - 2800	56	10 min at 180°C	95/5 で硬化。得られたコーティングは、優れた流動特性および外観を示します。GSB およびクオリコート認証にも適しています。
Albester 5751	32 - 36	2500 - 3500	59	10 min at 180°C 15 min at 170°C	β-HAA と 95/5 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは、良好な流動特性、相溶性、および耐黄変性、並びに優れた柔軟性と向上した屋外耐久性を示します。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester 5563	32 - 37	2800 - 3600	61	10 min at 180°C	95/5 で硬化。良好な耐黄変性と、優れた柔軟性およびエージング特性を示します。GSB およびクオリコート認証にも適しています。
Albester 5741	32 - 37	2800 - 3600	61	10 min at 170°C	β-HAA と 95/5 の比率でブレンドするように設計されています。PCM やコイルコーティングなどの用途で、良好な耐黄変性、優れた柔軟性、およびエージング特性を発揮するように特別に開発されました。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester 5569 New	30 - 36	3500 - 4500	68	10 min at 180°C	95/5 で硬化。建築用途に使われています。貯蔵安定性が非常に良い。

カルボキシル末端ポリエステル樹脂 屋外用

β-hydroxy alkyl amide による硬化系

超耐候性 - 高グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester 6150	30 - 36	3500 - 5000	65	10 min at 180°C	95/5 で硬化。標準的な超耐久システムと比較して優れた屋外耐久性と大幅に向上した機械的特性を発揮するように設計されています。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester 6181	31 - 37	2700 - 3700	54	10 min at 180°C	95/5 で硬化。標準的な超耐久システムと比較して、優れた屋外耐久性と向上した機械的特性を発揮するように設計されています。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester 6160 New	47 - 54	1800 - 3800	60	5 min at 200°C	93/7 で硬化。建築用途向け、超耐久性グレード。柔軟性があります。

標準耐候性 - 低グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester SilkyMatt 5600	14 - 18	5800 - 6800	51	15 min at 180°C	97.5/2.5 で硬化。Albester SilkyMatt 5680 をベースにしたコーティングとのドライブレンドにより、超低光沢仕上げを実現するように設計されています。
Albester SilkyMatt 5540	18 - 22	5500 - 6300	62	15 min at 180°C	97/3 で硬化。Albester SilkyMatt 5590 をベースにしたコーティングとのドライブレンドによる低光沢用途向けに設計されています。優れた品質性能と再現性を示します。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester SilkyMatt 5510	18 - 22	6000 - 7000	52	15 min at 180°C	97/3 で硬化。Albester SilkyMatt 5520 をベースにしたコーティングとのドライブレンドによる低光沢用途向けに設計されています。優れた柔軟性。
Albester SilkyMatt 5641	18 - 22	6700 - 8700	59	15 min at 180°C	97/3 で硬化。Albester SilkyMatt 5520 をベースにしたコーティングとのドライブレンドによる低光沢用途向けに設計されています。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester SilkyMatt 5731	18 - 22	6000 - 8000	54	15 min at 180°C	97/3 で硬化。Albester SilkyMatt 5773 とのドライブレンドによる低光沢用途向けに特別に設計されています。柔軟性と耐久性のバランスに優れています。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester SilkyMatt 5631	32 - 37	3000 - 3800	60	10 min at 180°C	95/5 で硬化。得られたコーティングは、Albester SilkyMatt 5691 とのドライブレンドによって超低光沢仕上げを実現し、色素昇華用途に最適化されています。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester SilkyMatt 5590	46 - 52	3300 - 4300	68	10 min at 180°C	93/7 で硬化。Albester SilkyMatt 5540 をベースにしたコーティングとのドライブレンドによる低光沢用途向けに設計されています。優れた品質性能と再現性を示します。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester SilkyMatt 5520	46 - 52	3500 - 4500	56	10 min at 180°C	93/7 で硬化。Albester SilkyMatt 5510 をベースにしたコーティングとのドライブレンドによる低光沢用途向けに設計されています。優れた柔軟性。
Albester SilkyMatt 5770	46 - 52	3000 - 5000	57	10 min at 180°C	93/7 で硬化。Albester SilkyMatt 5731 とのドライブレンドによる低光沢用途向けに設計されています。柔軟性と耐久性のバランスが優れています。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester SilkyMatt 5680	68 - 78	1800 - 3000	56	10 min at 180°C	90/10 で硬化。低反応性樹脂、特に Albester SilkyMatt 5600 とのドライブレンドにより、超低光沢仕上げを実現するように設計されています。
Albester SilkyMatt 5691	95 - 105	3500 - 5000	68	10 min at 180°C	87/13 で硬化。得られたコーティングは Albester SilkyMatt 5631 とのドライブレンドによって超低光沢仕上げを実現し、色素昇華用途に最適化されています。GSB およびクオリコート認証に適しています。

超耐候性 - 低グロス

品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester SilkyMatt 6520	14 - 18	1800 - 2600	56	15 min at 180°C	97.5/2.5 で硬化。Albester SilkyMatt 6580 とのドライブレンドによって超低光沢を実現します。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証。
Albester SilkyMatt 6530	18 - 22	2000 - 2600	57	15 min at 180°C	97/3 で硬化。良好な流動特性と優れた屋外耐久性。Albester SilkyMatt 6580 とのドライブレンドによって低光沢を実現します。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証。
Albester SilkyMatt 6540	22 - 26	1600 - 2600	56	15 min at 180°C	96.5/3.5 で硬化。Albester SilkyMatt 6580 とのドライブレンドによって低光沢を実現し、Albester SilkyMatt 6530 と比較して耐水性が向上しています。超耐久性で、GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester SilkyMatt 6550	24 - 28	2400 - 3400	66	15 min at 180°C	96/4 で硬化。Albester SilkyMatt 6590 とのドライブレンドによる低光沢用途向けに特別に設計されています。このシステムは、標準バージョンと比較して耐湿性が向上しています。超耐久性で、GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester SilkyMatt 6570	47 - 55	4000 - 6000	66	10 min at 180°C	93/7 で硬化。Albester SilkyMatt 6520 または 6530 とのドライブレンドによって低光沢を実現します。超耐久性で、GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester SilkyMatt 6580	56 - 64	4400 - 5400	69	10 min at 180°C	92/8 で硬化。Albester SilkyMatt 6520 または 6530 とのドライブレンドによって低光沢を実現します。超耐久性で、GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester SilkyMatt 6590	70 - 80	1700 - 3000	69	10 min at 180°C	90/10 で硬化。Albester SilkyMatt 6550 とのドライブレンドによる低光沢用途向けに特別に設計されています。このシステムは、標準バージョンと比較して耐湿性が向上しています。超耐久性で、GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester SilkyMatt 6930 New	18 - 22	2500 - 3500	65	15 min at 180°C	97/3 で硬化。建築用途向け、超耐久性グレード。フロー性が良く、貯蔵安定性が非常に良い。

Polyglycidyl esters による硬化系

標準耐候性 - 高グロス

品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼きつけ温度	性能 特性
Albester 5831	23 - 29	7300 - 8800	63	15 min at 180°C	Araldite PT 910 (*)と 93 : 7 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは工業用外装コーティング用に設計されており、良好な耐候性と流動特性、ならびに優れた柔軟性を示します。
Albester 5841	24 - 29	7000 - 9500	68	-	低反応性のカルボキシルポリエステル樹脂で、Araldite PT910 または Araldite PT912 (*)と 93 : 7 の比率で使用します。反応性を調整するために他の類似した樹脂とブレンドします。得られたコーティングは優れた流動特性および貯蔵安定性を示します。
Albester 5851	24 - 29	7000 - 9500	68	10 min at 200°C	Araldite PT910 または Araldite PT912 (*)と 93 : 7 の比率でブレンドするために設計されています。得られたコーティングは非常に良好な機械的特性、貯蔵安定性、および流動特性、ならびに直接ガスオープン内で良好な色保持性を示します。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester 5871	27 - 31	6000 - 8000	65	10 min at 180°C	Araldite PT910 または Araldite PT912 (*)と 92 : 8 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは非常に良好な機械的特性、貯蔵安定性、および反応性、ならびに直接ガスオープン内で良好な色保持性を示します。GSB およびクオリコート認証に適しています。

超耐候性 - 高グロス

Albester 6800	18 - 24	6500 - 8500	61	15 min at 180°C	Araldite PT 912 (*)と 95 : 5 の比率でブレンドして優れた屋外耐久性を示します。Albester 6800 をベースとするコーティングは GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
---------------	---------	-------------	----	-----------------	---

カルボキシル末端ポリエステル樹脂 屋外用

TGIC (Triglycidyl Isocyanurates) による硬化系

標準耐候性 - 高グロス					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester 5250	25 - 30	5000 - 6300	62	10 min at 200°C	TGIC と 95 : 5 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは工業用外装仕上げ用に設計されています。
Albester 5140	30 - 36	3500 - 4500	68	10 min at 200°C	低反応性樹脂で、優れた貯蔵安定性と優れた流動特性を示します。建築用途に適した屋外耐久性。GSB およびクオリコート認証に適しています。TGIC には 93/7 の比率で適しています。
Albester 5342	30 - 36	3800 - 5400	68	10 min at 200°C	低反応性樹脂で、TGIC と 93 : 7 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは優れた柔軟性、貯蔵安定性、および優れた流動特性を示します。GSB、クオリコート、および AAMA の認証に適しています。
Albester 5160	32 - 37	2800 - 3800	61	10 min at 180°C	TGIC と 93 : 7 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは優れた流動特性、良好な柔軟性、および良好な屋外耐久性を示します。
Albester 5050	32 - 38	3000 - 3800	61	10 min at 180°C	TGIC と 93 : 7、または β-HAA と 95 : 5 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは優れた反応性を示します。適切なアクリル硬化剤とブレンドして硬化し、完全なマット仕上げを実現する用途に適しています。
Albester 5198	32 - 38	3500 - 5000	64	10 min at 200°C	中高反応性樹脂で、TGIC と 93 : 7 の比率でブレンドするように設計されています。得られたコーティングは、優れた柔軟性、貯蔵安定性、および流動特性とともに、優れた耐沸騰水性を示します。GSB およびクオリコート認証に適しています。

超耐候性 - 高グロス					
Albester 6140	30 - 35	4000 - 6000	65	10 min at 200 °C	TGIC と 93 : 7 の比率でブレンドし、優れた屋外耐久性を発揮するように設計されています。GSB およびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。

標準耐候性 - 低グロス					
Albester SilkyMatt 5401	18 - 22	5000 - 6200	60	10 min at 200°C	TGIC と 96/4 でブレンドして硬化し、Albester SilkyMatt 5901 とのドライブレンドによるマットコーティングに最適です。GSB およびクオリコート認証に適しています。
Albester 5220	27 - 32	5500 - 7500	62	15 min at 180°C	TGIC と 94 : 6 または 95 : 5 の比率でブレンドし、工業用コーティングに適しています。適切なマット剤とブレンドし、200°C・10 分間の硬化サイクルによるワンショットのマット仕上げ用に特別に設計されています。優れた貯蔵安定性。
Albester SilkyMatt 5901	46 - 52	3000 - 4000	67	10 min at 200°C	TGIC と 90 : 10 の比率で硬化。Albester SilkyMatt 5401 とのブレンドによる低光沢ドライブレンド用に設計されています。GSB およびクオリコート認証に適しています。薄膜と紙の分離性に優れ、色素昇華用途に適しています。

水酸基末端ポリエステル樹脂 屋外用

イソシアネートによる硬化系

標準耐候性 - 高グロス						
品番	水酸基価 (mg KOH/g)	酸価 (mg KOH/g)	粘度 (mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度*	性能 特性
Albester 3840	20 - 30	5 - 10	7500 - 9000	56	10 min at 200°C	低比率のウレトジオン型硬化剤とブレンドして硬化するように設計された樹脂です。良好な光沢および耐候性とともにより優れた柔軟性を維持しつつ、調合コストを削減します。
Albester 3270	33 - 43	6 - 12	8000 - 11000	67	15 min at 200°C	低比率のウレトジオン型硬化剤とブレンドして硬化するように設計されています。押出プロセス中の高 Tg と優れた粘性を特長とします。特殊な表面効果を発揮するパウダーコーティングを調合することができます。
Albester 3120	45 - 55	8 max	4800 - 6000	56	10 min at 200°C	主に脂肪族イソシアネート系硬化剤とブレンドして硬化しますが、ウレトジオン型硬化剤でも硬化するように設計されています。優れた流動特性、屋外耐久性、柔軟性、光沢、および顔料湿潤性を示します。クリアコーティングにも適しています。
Albester 3310	100 - 120	8 max	3200 - 4200	57	10 min at 200°C	無排出型イソシアネート系硬化剤とブレンドして硬化します。優れた耐溶性、耐洗剤性、および耐汚染性とともにより優れた機械的特性を提供します。
Albester 3401	190 - 210	10 max	2500 - 3500	54	10 min at 200°C	この樹脂は、無排出型イソシアネート系硬化剤で硬化する落書き防止コーティング用に特別に開発されました。高架橋密度を有する樹脂で、優れた耐溶性および耐汚染性を有する非常に硬い薄膜を形成します。
Albester 3391	190 - 210	10 max	2500 - 4500	58	10 min at 200°C	無排出型イソシアネート系硬化剤で硬化する落書き防止コーティング用に特別に開発されました。高架橋密度を有し、優れた耐溶性および耐汚染性を有する非常に硬い薄膜を形成します。Albester 3401 と比較して屋外耐久性が向上しています。
Albester 3420	235 - 245	9 max	3000 - 4500	55	10 min at 200°C	この樹脂は、無排出型イソシアネート系硬化剤で硬化する落書き防止コーティング用に特別に開発されました。高架橋密度を有し、優れた耐溶性および耐汚染性を有する非常に硬い薄膜を形成します。

超耐候性 - 高グロス						
Albester 6310	105 - 115	5 max	2000 - 3000	55	10 min at 200°C	無排出型イソシアネート系硬化剤とブレンドし、優れた耐汚染性および耐洗剤性/耐薬品性を提供します。この樹脂は「超耐久性」樹脂で、優れた屋外耐久性を発揮するように特別に設計されています。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。

標準耐候性 - 低グロス						
Albester SilkyMatt 3225	43 - 53	4 max	4300 - 5300	57	10 min at 200°C	Albester SilkyMatt 3115 および無排出型イソシアネート硬化剤とワンショットでブレンドして、低光沢コーティングを実現します。得られたコーティングシステムは、良好な柔軟性、耐衝撃性、および屋外耐久性を提供します。色素昇華効果を発揮するように特別に設計されています。
Albester SilkyMatt 3600	43 - 53	4 max	6500 - 8000	63	10 min at 200°C	Albester SilkyMatt 3115 および無排出型イソシアネート硬化剤とワンショットでブレンドして、低光沢コーティングを実現します。得られたコーティングシステムは、良好な柔軟性、耐衝撃性、および屋外耐久性を提供します。色素昇華効果および優れた貯蔵安定性を発揮するように特別に設計されています。
Albester SilkyMatt 3115	280 - 310	7 - 11	2100 - 3000	50	10 min at 200°C	水酸基末端の高分岐樹脂です。Albester SilkyMatt 3225 または Albester SilkyMatt 3600 とワンショットでブレンドして低光沢仕上げを実現します。これらのコーティングシステムは色素昇華用途および自動車用途向けに推奨します。単体で使用する場合は、この樹脂は優れた落書き防止性および耐溶性を提供します。

水酸基末端ポリエステル樹脂 屋外用

イソシアネートによる硬化系

超耐候性 - 低グロス						
品番	水酸基価 (mg KOH/g)	酸価 (mg KOH/g)	粘度 (mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度*	性能 特性
Albester SilkyMatt 6620	38 - 48	4 max	6500 - 8000	56	10 min at 200°C	超耐久樹脂で、Albester SilkyMatt 6615 とワンショットでブレンドして色素昇華に適した低光沢仕上げを提供し、Albester SilkyMatt 6320 と比較して優れた耐候性およびフロリダ耐候性を発揮します。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。
Albester SilkyMatt 6615	270 - 300	6 max	2400 - 3400	53	10 min at 200°C	超耐久樹脂で、Albester SilkyMatt 6620 とワンショットでブレンドして色素昇華に適した低光沢仕上げを提供し、優れた耐候性およびフロリダ耐候性を発揮します。GSB マスターおよびクオリコートのクラス 2 認証に適しています。

* Baking schedule of hydroxyl-terminated polyesters is related to Uretdione technology.

カルボキシル末端ポリエステル樹脂 屋内用

ポリエステル/エポキシハイブリッドによる硬化系

50/50 ハイブリッド					
品番	酸価 (mg KOH/g)	粘度 (mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester 2871	67 - 77	1000 - 2500	50	15 min at 160°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性ポリエステル樹脂。向上した流動特性、良好な機械的特性、耐食性、および総合的な耐薬品性を提供します。
Albester 2381	68 - 78	1800 - 3000	56	15 min at 160°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性樹脂。適切なエポキシ樹脂と 50/50 の比率でブレンドし、優れた化学特性が要求される家電用途に適した樹脂です。
Albester 2385	68 - 78	1600 - 3200	57	15 min at 160°C	50/50 のハイブリッドコーティング用の高反応性ポリエステル樹脂。良好な流動特性、化学特性、および機械的特性を提供します。

60/40 ハイブリッド					
品番	酸価 (mg KOH/g)	粘度 (mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester 2101	47 - 53	2000 - 2800	53	15 min at 200°C	60/40 のハイブリッドコーティング用の低反応性樹脂。適切なエポキシ樹脂とブレンドして優れた流動特性を發揮し、金属基材上のプライマー用途に適しています。輸送分野にも応用可能です。
Albester 2230	47 - 53	1800 - 2600	53	10 min at 180°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性樹脂で、適切なエポキシ樹脂と 60/40 の比率でブレンドします。薄膜用途および高品質が要求される家電用コーティングに最適な樹脂です。
Albester 2235	47 - 53	1500 - 3000	53	10 min at 180°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性ポリエステル樹脂で、適切なエポキシ樹脂と 60/40 の比率でブレンドします。
Albester 2466	48 - 54	3500 - 4500	52	10 min at 180°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性樹脂です。適切なエポキシ樹脂と 60/40 の比率でブレンドし、優れた柔軟性、耐食性、および総合的な耐薬品性とともにより良好な流動特性を提供します。TMA（テトラメチルアンモニウム）フリーの樹脂です。
Albester 2850	48 - 55	2000 - 4000	62	10 min at 180°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性ポリエステル樹脂で、60/40 の比率でブレンドします。高 Tg がもたらす全ての利点と良好な流動特性を兼ね備えています。
Albester 2750 New	48 - 55	1800 - 3500	61	10 min at 180°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性ポリエステル樹脂で、60/40 の比率でブレンドします。高 Tg が貯蔵安定性をもたらします。
Albester 2401 New	47 - 54	1600 - 2600	54	10 min at 180°C	ハイブリッドコーティング用の高反応性樹脂です。適切なエポキシ樹脂と 60/40 の比率でブレンドし、良好な機械特性と良好な流動特性を提供します。幾何学的な形状の塗装に適しています。TMA（テトラメチルアンモニウム）フリーの樹脂です。

カルボキシル末端ポリエステル樹脂 屋内用

ポリエステル/エポキシ ハイブリッドによる硬化系

70/30 ハイブリッド					
品番	酸価(mg KOH/g)	粘度(mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	焼付温度	性能 特性
Albester 2640	32 - 38	4500 - 6500	60	10 min at 180°C	高反応性樹脂。適切なエポキシ樹脂と 70/30 の比率でブレンドし、ハイブリッド装飾コーティングを提供します。良好な機械的特性および流動特性、ならびに向上した貯蔵安定性を発揮します。
Albester 2660	32 - 38	3800 - 5200	54	10 min at 180°C	高反応性樹脂。適切なエポキシ樹脂と 70/30 の比率でブレンドし、ハイブリッド装飾コーティングを提供します。良好な機械的特性および流動特性を發揮します。
Albester 2670	32 - 38	3800 - 5200	54	15 min at 180°C	中反応性樹脂。適切なエポキシ樹脂と 70/30 の比率でブレンドし、ハイブリッド装飾コーティングを提供します。良好な機械的特性および向上した流動特性を發揮します。
Albester 2681	32 - 38	3600 - 5000	54	10 min at 180°C	高反応性樹脂。Albester 2681 は適切なエポキシ樹脂と 70/30 の比率でブレンドし、ハイブリッド装飾コーティングを提供します。良好な機械的特性および流動特性とともに、ガスオープン内で良好な色保持性を發揮します。
Albester 2600	33 - 38	4100 - 5100	54	10 min at 200°C	低反応性樹脂。Albester 2600 は適切なエポキシ樹脂と 70/30 の比率でブレンドし、ハイブリッド装飾コーティングを提供します。良好な機械的特性と優れた流動特性を發揮します。

添加剤

添加剤マスターバッチ

添加剤					
品番	水酸基価(mg KOH/g)	酸価(mg KOH/g)	粘度 (mPa·s) Cone & Plate at 200 °C	Tg (°C)	性能 特性
Albemast 9100	45 - 55	8 max	2500 - 4000	51	摩擦防止添加剤のマスターバッチで、あらゆる標準的なポリエステル樹脂の摩擦帯電性の調整に適しています。Albemast 9100 は 5%の活性物質を含有する水酸基末端ポリエステルです。
Albemast 9200	-	30 - 38	1700 - 2700	62	カルボキシル末端樹脂をベースとする摩擦防止添加剤のマスターバッチで、活性物質を 5%含有。あらゆるタイプのカルボキシルパウダーコーティングの摩擦帯電性の調整に適しています。
Albemast 9420	50	8	1700 - 3700	51	水酸基末端樹脂をベースとする流動促進剤のマスターバッチで、添加剤を 15%含有しています。あらゆるパウダーコーティング調合物の流動性の調整に適しています。
Albemast 9600	-	14 - 18	1800 - 2600	56	Albester SilkyMatt 樹脂をベースとするワンショットのパウダーコーティング剤で、低光沢ポリウレタンの光沢制御用に設計されています。結合剤に少量添加し、コーティング膜の光沢を希望するレベルまで上げます。色素昇華も実証済みです。



お問い合わせ先

DKSH ジャパン株式会社

化学品ビジネスライン 生産資材事業部門(東京)

〒108-8360 東京都港区三田 3-4-19
TEL 03-5441-4526

化学品ビジネスライン 生産資材事業部門(大阪)

〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場 4-3-11 大阪豊田ビル
TEL 06-6282-0174

Leading in emulsions and speciality polymers

Synthomer is one of the world's leading suppliers of emulsion and speciality polymers supporting leadership positions in many market segments including coatings, construction, technical textiles, adhesives, paper and synthetic latex gloves. The company has its Head Office in London (UK) and provides customer focused services from operational centres in Harlow (UK), Marl (Germany), Kuala Lumpur (Malaysia), Shanghai (China) and Dubai (UAE). In June 2016 we have acquired the Monomers, Dispersions and

Polymers business (MDP) from Hexion with dedicated production, sales and customer service facilities in North America, Europe and South East Asia. The newly acquired business significantly improves our footprint to a number of speciality markets which we will continue to serve through a strong network of local technical service and sales branches, supported by regional application development and production in our key markets.

We deliver the right formula, globally, individually.

Disclaimer: This information and any other advice or recommendations given or made by us (collectively "Information"), are provided in good faith and are not intended to, nor do they, constitute professional advice or services. Information is provided "AS IS" and on an "AS AVAILABLE" basis and without warranty. We do not warrant or accept responsibility for the accuracy, timeliness or completeness of the Information, or for the suitability of the Information for a particular purpose. We do not accept responsibility, and exclude all liability (including under any implied warranties), for any matters arising out of or in connection with your reliance on the Information (including as to infringement of third party intellectual property rights) to the fullest extent permitted by law. Any Information concerning any possible use or application of Synthomer products is given by us in good faith; we do not warrant the fitness of any Synthomer products for any particular purpose and it is entirely for you to satisfy yourself fully as to the suitability of Synthomer products for any particular purpose. Synthomer products are sold in accordance with Synthomer's standard terms and conditions of sale which are available from www.synthomer.com/tc.